

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ЧПУ



Станки зубофрезерные предназначены для нарезания цилиндрических и червячных зубчатых колес. Нарезание цилиндрических зубчатых колес производится червячной фрезой методом обкатки или дисковой модульной фрезой единичным делением.



Нарезание червячных колес производится червячной фрезой методом радиального врезания или тангенциальной подачи.

Станок оснащен системой ЧПУ собственной разработки для зубообрабатывающих станков на базе компонентов SIEMENS.



	ZH320/06	ZH500/10	ZH800/10	ZH1250/16
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320	500	800	1250
Максимальный модуль нарезаемых колес, мм	6	10	10	16
Наибольшая длина зуба нарезаемых колес (прямозубого), мм	345	345	400	400
Диаметр шпинделя изделия (планшайбы стола), мм	340	560	630	1000
Максимальный угол наклона нарезаемых зубьев, +/- град	+45/-45	+45/-45	+45/-45	+45/-45
Наибольший размер устанавливаемых червячных фрез диаметр/длина, мм	160/200	200/200	195/200	225/250
Тангенциальное перемещение фрезы, мм	180	180	150	245
Наибольшая частота вращения инструментального шпинделя, об/мин	450(600)	450(600)	350	330